

**JB**

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6528-92

---

## 铸 字 盒

1992-12-25 发布

1993-07-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

铸 字 盒

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铸字盒的术语、符号、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和包装标志。  
本标准适用于单字自动铸字机上用的铸字盒。

2 引用标准

- GB 3077 合金结构钢
- GB 9851.2 印刷技术术语 文字排版术语
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- JB 2917 单字自动铸字机
- JB 3090 印刷机械产品 型号编制方法

3 术语、符号

3.1 铸字盒

浇铸铅字模具的总称。

3.2 点

计量铅字大小的单位。其数值应符合 GB 9851.2 中 4.1.6 条的规定。

4 基本参数

4.1 主要铅字和空铅规格及参数按表 1 规定。

表 1 mm

参 数 名 称	规 格 点												
	48 (特号)	42 (初号)	36 (小初号)	28 (一号)	21 (二号)	15.75 (新三号)	14 (四号)	12 (新四号)	10.5 (五号)	9 (新五号)	8 (六号)	5.25 (七号)	
铅字厚度	16.870	14.761	12.653	9.840	7.380	5.535	4.920	4.217	3.690	3.163	2.812	1.845	
平铅高度	21.74			22.04		22.34			22.54		22.84		
铅字总高度	23.44												
低空铅高度	19.35												
高空铅高度	21.00												

4.2 铸字盒的规格按表 2 规定。

表 2 点

型 号	ZZH5.25~28		ZZH21~48	
铸 字 范 围	5.25~28		21~48	